

ProNest® 2019 LTS

Программное обеспечение
САПР/АСТПП для раскроя

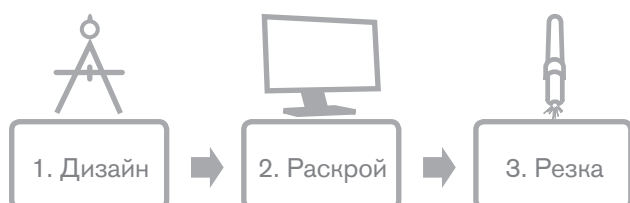
Выполните больше с ProNest LTS

ProNest LTS — это эффективное программное обеспечение САПР/АСТПП для раскроя, которое разработано для промышленной механизированной резки небольших конструкций в условиях небольших производственных цехов. Оно служит программным решением для одной из машин резки — традиционной плазменной или кислородной.

ProNest LTS помогает небольшим производственным цехам обеспечить более существенную экономию материала, значительно повысить производительность, сократить эксплуатационные затраты и повысить качество производимых деталей, обеспечивая идеальный баланс накопленного опыта резки и простоты использования.

Понятный интерфейс этой программы удивительно легок в изучении. Ваши сотрудники быстро осваивают программу и приступают к работе с ней. При этом программирование будет выполняться более эффективно с меньшим количеством ошибок.

Рабочий процесс ProNest LTS очень прост:



Кроме того, программное обеспечение ProNest LTS поддерживается глобальной сетью профессионалов Hypertherm. А это означает, что Вы всегда сможете воспользоваться обслуживанием и поддержкой, которые Вам необходимы.



Обзор стандартных функций

Поддержка машины

- Все крупные марки/производители/модели

Конструирование и разработка деталей

- Интегрированная программа 2D CAD для создания и изменения файлов САПР
- Функция «Детали различных форм» для разработки наиболее распространенных деталей из шаблонов

Импорт и преобразование файлов, созданных в программах САПР/АСТПП

- Импорт файлов САПР (форматы файлов, широко применяемые в отрасли)
- Функция «Растр в вектор» позволяет преобразовывать статические растровые изображения в векторные для работы в САПР
- Автоматическое исправление файлов САПР и оповещение об обнаруженных ошибках
- Автоматическое сглаживание и снижение кривой/овала
- Разделение нескольких деталей из одного файла САПР
- Автоматическое назначение слоев САПР процессам (резки, маркировки)

Воплощенный в оборудовании опыт обработки

- Параметры процесса (задаваемые вручную):
 - Разделения детали, листа и установка интервала между прогимами
 - Коррекция на ширину разреза и скорость подачи
 - Настройки выполнения входов/выходов обеспечивают оптимальную геометрию и качество деталей
- Настройка времени предварительного нагрева для кислородной резки
- Создание последовательности резки: автоматически или вручную



Обзор стандартных функций (продолжение)

Автоматический раскрой

- В качестве стандартной возможности предоставлено автоматическое помещение деталей в раскрой

Интерактивный раскрой вручную

- Назначение цвета деталям на основе свойств деталей
- Перетаскивание деталей в раскрой, их сталкивание и автоматическое смещение
- Перемещение, зеркальное отражение и перетаскивание для поворота деталей в требуемое положение
- Обнаружение задевания деталей
- Изменение положения и свойств входов и выходов в пределах раскроя
- Анимированная имитация последовательности резки

Отчетность

- Управленческие и производственные отчеты
- Экспорт отчетов непосредственно в PDF, электронную таблицу Excel, CSV или веб-страницу

Вывод

- Постпроцессор с выводом ЧПУ
- Вывод в формате DXF

Запросите бесплатную пробную версию на сайте:
www.hypertherm.com/CAM

Hypertherm и ProNest являются товарными знаками Hypertherm Inc., и могут быть зарегистрированы в США и/или других странах. Все остальные товарные знаки являются собственностью их владельцев.

Забота об окружающей среде — одна из основных ценностей компании Hypertherm; это критически важный фактор нашего успеха и успеха наших клиентов. Мы планомерно идем к своей цели: сокращению воздействия на окружающую среду по всем сферам нашей деятельности. Дополнительные сведения см. по следующему адресу: www.hypertherm.com/environment.



© Hypertherm Inc., 3/2018, 6-я редакция

89517J Русский / Russian

Hypertherm[®]
SHAPING POSSIBILITY™

